

## Technisches Datenblatt

# Zemseal® Epoxidharz Mörtel



### Produkt

**Beschreibung** **Zemseal® Epoxidharzmörtel** ist ein lösungsmittelfreier, chemikalienbeständiger Mehrkomponenten-Epoxidharz Mörtel

**Verwendung** **Zemseal® Epoxidharzmörtel** wird für kraftschlüssige und abdichtende Anschlüsse von Zemseal® FBVS Bahnen zu angrenzenden Bauteilen eingesetzt.

**Eigenschaften/  
Vorteile** **Zemseal® Epoxidharzmörtel** härtet nach dem Vermischen der Komponenten zu einem hartelastischen Duomer mit hoher Druck-, Biege-, Haftzug- und Scherfestigkeit aus. **Zemseal® Epoxidharzmörtel** ist in ausgehärtetem Zustand physiologisch unbedenklich und nicht giftig.

### Prüfung

**Genehmigung/  
Zulassung** nicht erforderlich

### Produktdetails

**Gestaltung** ---

**Verpackung** Weißblech-Gebinde mit 4,5 kg Inhalt aus Füllstoff, Harz und Härter

**Lagerung** In verschlossenen Originalgebinden, kühl, trocken und vor Licht geschützt gelagert, ist der **Zemseal® Epoxidharzmörtel** in ungeöffneten Gebinden mindestens 12 Monate haltbar.

**Einstufung** GISCODE RE 30

**Verarbeitung** Der Untergrund muss rau (z.B. durch Schleifen), sauber und tragfähig sein, sowie frei von trennenden Substanzen und stehendem Wasser. Bei der Verwendung mit Zemseal® darf der Mörtel nur auf der Vliesseite aufgebracht werden.

Geeignete Untergründe sind zum Beispiel:

- Zemseal® Vliesseite
- Beton
- Stahl
- Kunststoff Rohre

**Hinweis:**

Kunststoff Oberflächen sind vorzubehandeln, z.B. durch Anschleifen / Anrauen.

Die Komponenten A + B + C müssen vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt werden. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten mit einem geeigneten Rührgerät. Die Komponenten müssen vollständig vermischt sein.

Werkzeuge: Spachtel, Traufel, Zahnspachtel

Die Reinigung der Werkzeuge und Geräte kann mit dem Intectin® Spezialreiniger erfolgen.

**Physikalische Eigenschaften**

Lieferform	Mehrkomponentengebinde		
Farbe (Gemisch)	grau		
Viskosität (20° C)	Komponente A	1100 mPas	
	Komponente B	1700 mPas	
Dichte (20° C)	Komponente A	1,10 g/cm <sup>3</sup>	
	Komponente B	1,00 g/cm <sup>3</sup>	
	Komponente C	2 – 3 g/cm <sup>3</sup>	
Zusammensetzung	Lösemittelfreies Epoxid-Harz mit Füllstoffen		
Mischungsverhältnis	Komponente	A	B
	MV-Gew.	7	3
			C
			35
Verarbeitungszeit (Topfzeit)	~ 20 Minuten bei +30°C ~ 40 Minuten bei +20°C ~ 60 Minuten bei +10°C		
Verarbeitungstemperatur	nicht unter +5°C		
Aushärtungszeit	~ 12 Stunden bei +20°C Endfestigkeit nach 7 Tagen		
Druckfestigkeit	50 MPa		
Biegefestigkeit	> 45 N/mm <sup>2</sup>	(DIN EN ISO 178)	
Haftzugfestigkeit Beton	Betonbruch		
Haftzugfestigkeit Zemseal®	≥ 0,75 N/mm <sup>2</sup>	(DIN EN 1542)	
Schälfestigkeit zu Zemseal®	≥ 200 N / 50 mm bei Zemseal® 12	(DIN EN ISO 8510-2)	
Volumenschumpf	< 1,0 %		
E-Modul (Zugfestigkeit)	3,02 GPa	(DIN EN ISO 527)	
Verbrauch	~ 1,75 kg/m <sup>2</sup> je mm Schichtstärke		

---

**Umwelt /  
Nachhaltigkeit**

Die Fa. MAX FRANK GmbH & Co. KG hat seit Juli 2022 ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem eingeführt.

Die Rücknahme der Gebinde kann in Deutschland über das Interzero-Entsorgungssystem erfolgen. Weitere Informationen unter [www.interzero.de](http://www.interzero.de)

In weiteren Ländern entsorgen und recyceln Sie die Gebinde bitte in Übereinstimmung mit den jeweils gültigen gesetzlichen Vorschriften.

---

**Anmerkung:**

Die Verwendbarkeit der Produkte in der konkreten Einbausituation ist durch den Anwender zu prüfen. Dieses Datenblatt wird ständig aktualisiert. Technische Änderungen sind daher, ohne vorherige Information des Kunden ausdrücklich vorbehalten. Die jeweils gültige Version ist auf unserer Website unter: [www.maxfrank.com](http://www.maxfrank.com) zu finden. Ergänzend gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.