

Technisches Datenblatt

Zemseal® Epoxidharz Mörtel



Produkt	
Beschreibung	Zemseal® Epoxidharzmörtel ist ein lösungsmittelfreier, chemikalienbeständiger Mehrkomponenten-Epoxidharz Mörtel
Verwendung	Zemseal® Epoxidharzmörtel wird für kraftschlüssige und abdichtende Anschlüsse von Zemseal® FBVS Bahnen zu angrenzenden Bauteilen eingesetzt.
Eigenschaften/ Vorteile	Zemseal® Epoxidharzmörtel härtet nach dem Vermischen der Komponenten zu einem hartelastischen Duomer mit hoher Druck-, Biege-, Haftzug- und Scherfestigkeit aus. Zemseal® Epoxidharzmörtel ist in ausgehärtetem Zustand physiologisch unbedenklich und nicht giftig.
Prüfung	
Genehmigung/ Zulassung	nicht erforderlich
Produktdetails	
Gestaltung	---
Verpackung	Weißblech-Gebinde mit 4,5 kg Inhalt aus Füllstoff, Harz und Härter
Lagerung	In verschlossenen Originalgebinden, kühl, trocken und vor Licht geschützt gelagert, ist der Zemseal® Epoxidharzmörtel in ungeöffneten Gebinden mindestens 12 Monate haltbar.
Einstufung	GISCODE RE 30
Verarbeitung	Der Untergrund muss rau (z.B. durch Schleifen), sauber und tragfähig sein, sowie frei von trennenden Substanzen und stehendem Wasser. Bei der Verwendung mit Zemseal® darf der Mörtel nur auf der Vliesseite aufgebracht werden.

Geeignete Untergründe sind zum Beispiel:

- Zemseal® Vliesseite
- Beton
- Stahl
- Kunststoff Rohre

Hinweis:

Kunststoff Oberflächen sind vorzubehandeln, z.B. durch Anschleifen / Anrauen.

Die Komponenten A + B + C müssen vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt werden. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten mit einem geeigneten Rührgerät. Die Komponenten müssen vollständig vermischt sein.

Werkzeuge: Spachtel, Traufel, Zahnspachtel

Die Reinigung der Werkzeuge und Geräte kann mit dem Intectin® Spezialreiniger erfolgen.

Physikalische Eigenschaften

Lieferform	Mehrkomponentengebinde			
Farbe (Gemisch)	grau			
Viskosität (20° C)	Komponente A	1100 mPas		
	Komponente B	1700 mPas		
Dichte (20° C)	Komponente A	1,10 g/cm ³		
	Komponente B	1,00 g/cm ³		
	Komponente C	2 – 3 g/cm ³		
Zusammensetzung	Lösemittelfreies Epoxid-Harz mit Füllstoffen			
Mischungsverhältnis	Komponente	A	B	C
	MV-Gew.	7	3	35
Verarbeitungszeit (Topfzeit)	~ 20 Minuten bei +30°C ~ 40 Minuten bei +20°C ~ 60 Minuten bei +10°C			
Verarbeitungstemperatur	nicht unter +5°C			
Aushärtungszeit	~ 12 Stunden bei +20°C Endfestigkeit nach 7 Tagen			
Druckfestigkeit	50 MPa			
Biegefestigkeit	> 45 N/mm ²		(DIN EN ISO 178)	
Haftzugfestigkeit Beton	Betonbruch		(DIN EN 1542)	
Haftzugfestigkeit Zemseal®	≥ 0,75 N/mm ²			
Schälfestigkeit zu Zemseal®	≥ 200 N / 50 mm bei Zemseal® 12		(DIN EN ISO 8510-2)	
Volumenschumpf	< 1,0 %			
E-Modul (Zugfestigkeit)	3,02 GPa		(DIN EN ISO 527)	
Verbrauch	~ 1,75 kg/m ² je mm Schichtstärke			

**Umwelt /
Nachhaltigkeit**

Die Fa. MAX FRANK GmbH & Co. KG hat seit Juli 2022 ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem eingeführt.

Die Rücknahme der Gebinde kann in Deutschland über das Interzero-Entsorgungssystem erfolgen. Weitere Informationen unter www.interzero.de

In weiteren Ländern entsorgen und recyceln Sie die Gebinde bitte in Übereinstimmung mit den jeweils gültigen gesetzlichen Vorschriften.

Anmerkung:

Die Verwendbarkeit der Produkte in der konkreten Einbausituation ist durch den Anwender zu prüfen. Dieses Datenblatt wird ständig aktualisiert. Technische Änderungen sind daher, ohne vorherige Information des Kunden ausdrücklich vorbehalten. Die jeweils gültige Version ist auf unserer Website unter: www.maxfrank.com zu finden. Ergänzend gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.